

2.8 Pickup

FAT TRUCK[®]
VÉHICULES UTILITAIRES TOUT-TERRAINS INDUSTRIELS



Zeal Motor Inc.

101, rue de la Production
Cowansville, Québec, Canada J2K 5H5

579.319.0060

sales@zealmotor.com

WWW.FATTRUCK.COM

2.8 Pickup

SPÉCIFICATIONS

PERFORMANCE		MOTEUR		PNEUS		OPTIONS	
Capacité de charge	2200 lb (1000 kg)	Marque	Caterpillar	Avant et Arrière	FAT TRUCK® LGP 1640 x 640 x 610	Air climatisé	
Passagers	2 + 6 optionnel	Modèle	C2.2 Turbo diesel	Pression	0,5 à 4,5 PSI (0,07 à 0,31 BAR)	Treuil & prise 12 V avant	
Vitesse maximum sur terre	25 mph (40 km/h)	Norme d'émission	EPA Tier 4 Final EU Stage V	Contrôle de la pression	Contrôle automatique	Batterie additionnelle	
Vitesse maximum sur l'eau	3,1 mph (5 km/h)	Nombre de cylindres	4 cylindres	SYSTÈME DE CARBURANT			
Pentes maximum montée / descente	35° / 70%	Cylindrée	135 po ³ (2,22 L)				
Pentes maximum à flanc	22° / 40%	Puissance @ 2800 RPM	74 hp (55 kW)	Capacité	21 US Gal (80 L)	Anneaux en "D" 2 avant & 2 arrière	
Rayon de braquage	0°	Couple @ 1400 RPM	199 lb-pi (270 N-m)	Autonomie moyenne	12 h	Crampons pour la glace	
Poids à vide	4950 lb (2250 kg)	Système de refroidissement	Refroidi au liquide	ÉQUIPEMENTS STANDARD			
Pression au sol à pleine charge	1,6 lb/po ² (0,11 kg/cm ²)						
DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ		SYSTÈME ÉLECTRIQUE		Portes		Verrouillables	
ROPS	ISO 3471	Voltage	12 V	Sièges avant	2 sièges avant avec ceintures 3 points		
EPA	Stage V	Capacité de l'alternateur	275 A	Éclairage	Avant, freins, position, clignotants et plafonnier		
Freins	Freins de sécurité automatiques	Capacité de la batterie	960 CCA	Klaxon	Électrique		
DIMENSIONS				Type	Hydrostatique		
				Type de batterie	AGM		
CONTRÔLES				TRANSMISSION			
				Contrôleur	Microprocesseur		
Conduite	Joystick			Transmission de la puissance	Courroies de carbone synchronisées		
Afficheur	Écran couleur digital			FREINS			
GARANTIE				Freins d'usage	Décélération positive par la transmission hydrostatique		
				1 an limité / 1000 h (Premier terme atteint)			

